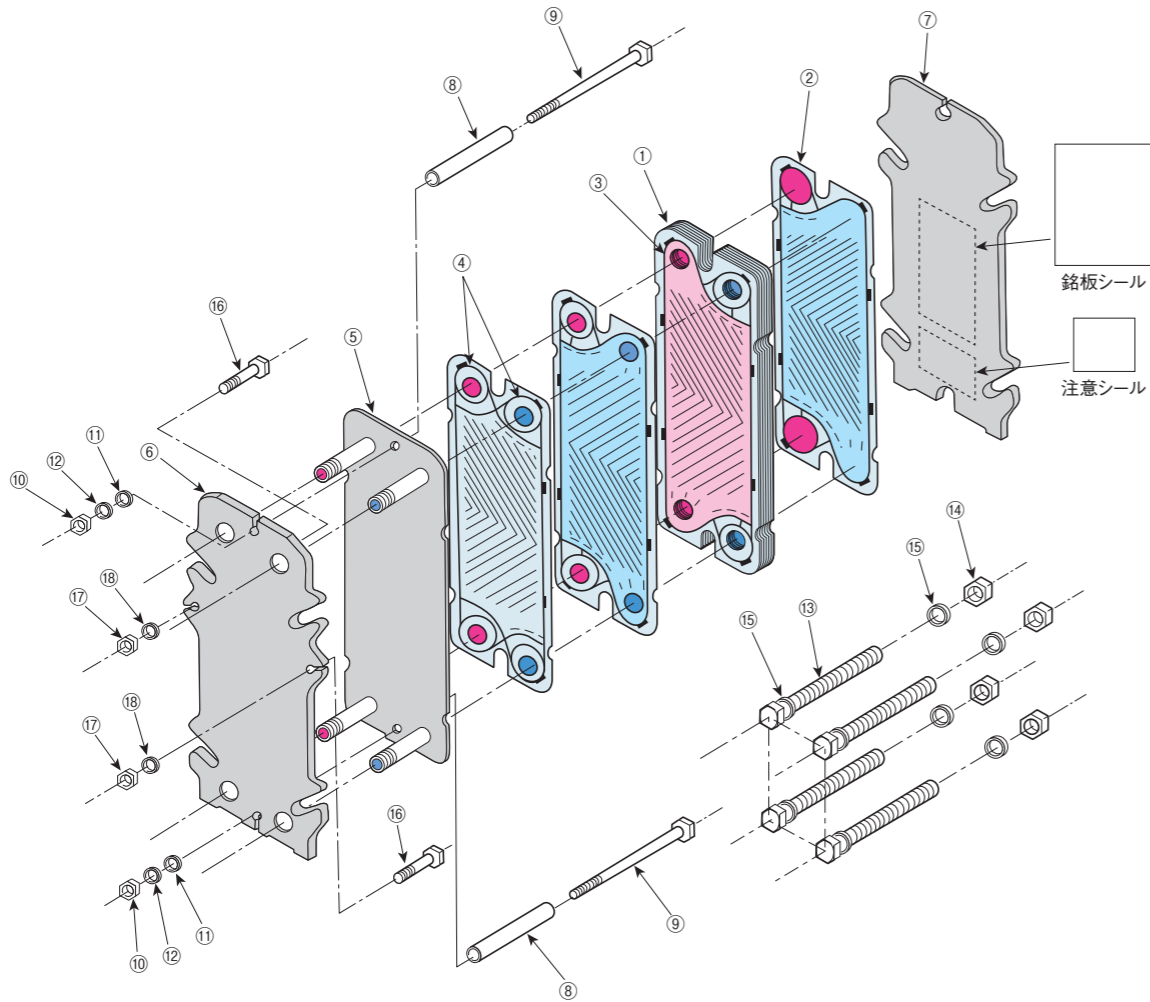


# UX-005 分解構造図



## 分解及び組立要領

### 1) 分解要領

- ①分解する前に、液圧がかかっていないこと、高温の液や蒸気が残っていないことを確認してください。
- ②4本の締付ボルトを均一に緩め、締付ボルトを取り外してください。
- ③Eフレームを取り外してください。(落下しない様に充分注意してください。)
- ④プレート上部の角を指で引っ張り、プレートどうしを離して分解後取り外してください。

### 2) 組立要領

- ①組立する場合には、Eフレームを取り外した状態で、当て板側よりDプレート、中間プレート(交互に反転する)、そして最後にEプレートを、ガイドバーにセットしてください。(プレートの判別等、分解構造図をご参照ください。)
- ②Eフレームを取り付け、4本の締付ボルトで銘板に記入している締付寸法まで均一に締め付けてください。

No.	部品名	数量	材質
①	プレート	N-1	SUS316 or Ti
②	Eプレート	1	SUS316 or Ti
③	ガスケット	N-1	NBR/EPDM/シリコン/FPM
④	Dプレートガスケット	1セット	NBR/EPDM/シリコン/FPM
⑤	当て板+ノズル	1	SUS316 or Ti
⑥	Sフレーム	1	SS400(焼付塗装)
⑦	Eフレーム	1	SS400(焼付塗装)
⑧	ガイドバーパイプ	2	SUS304
⑨	ガイドバーボルト(M12)	2	SS400(メッキ)
⑩	ガイドバーボルト用ナット	2	SS400(メッキ)
⑪	ガイドバーボルト用平座金	2	SS400(メッキ)
⑫	ガイドバーボルト用ワッシャー	2	SS400(メッキ)
⑬	締付ボルト(M16)	4	SS400(メッキ)
⑭	締付ボルト用ナット	4	SS400(メッキ)
⑮	締付ボルト用平座金	8	SS400(メッキ)
⑯	セットボルト(M12)	2	SS400(メッキ)
⑰	セットボルト用ナット	2	SS400(メッキ)
⑱	セットボルト用平座金	2	SS400(メッキ)

(注) ●Nは12・24・36・48のプレート枚数を示します。

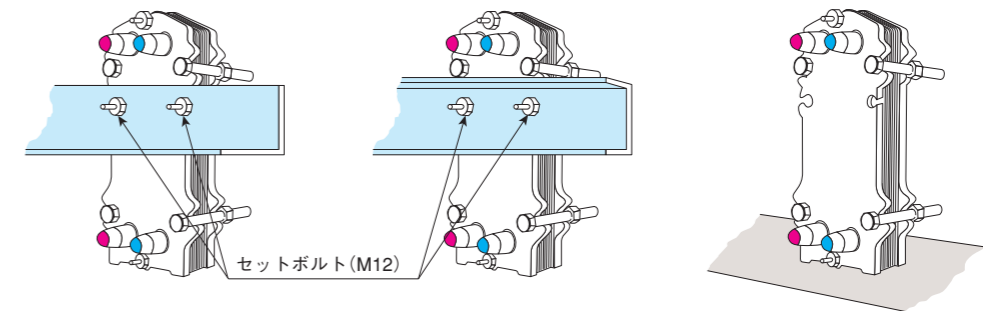
注意) 分解、組立する際には、耐切削手袋などを着用して、ケガのないよう作業を行ってください。(注意シール参照)

# 超小型プレート式熱交換器(UX-005)のご利用に関して

1. 高温液または蒸気を必ず1次側としてください。
2. 液の場合は入口と出口を逆にされても、使用可能です。但し、高温液と低温液は対向流になるように配管してください。
3. ノズル仕様  
口径：20A 継手：PT3/4 外ネジ
4. 液中に異物などが含まれる場合は、プレート内での詰まりを防止するために20メッシュ相当のストレーナを入口側に設置してください。
5. 設置は縦置きとしてご使用ください。
6. 液質・液温によってはプレートが腐食、あるいはガスケットが膨潤・劣化することがありますので、ご確認の上ご使用ください。
7. 仕様範囲内であっても、衝撃圧力及びくり返し圧力がかからないようにしてください。

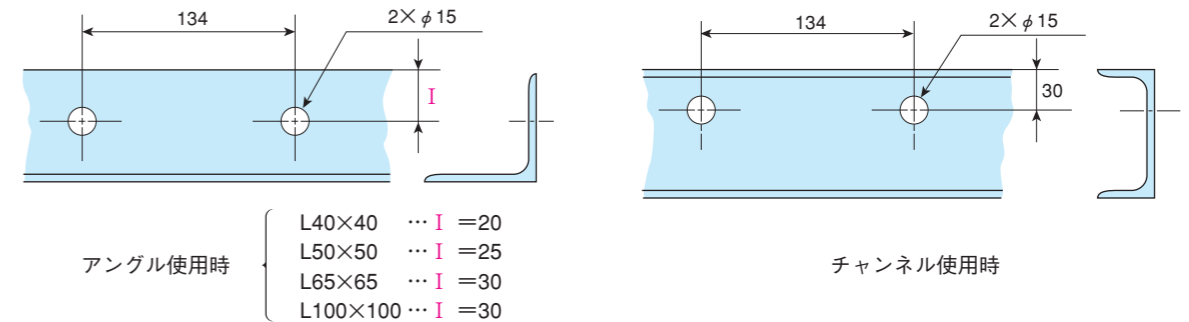
## UX-005取付方法

UX-005の取付は、下図を参照願います。  
フレーム表面に傷をつけないように、取り扱いには充分注意してください。  
また、接続される配管荷重が、UX-005のノズル部にかからない様に、配管サポートを付けてください。



- ①アングル  
(L40×40～Max.L100×100)使用
- ②チャンネル  
(L75×40～Max.L100×50)使用
- ③床設置  
(セットボルトは不要ですが、配管で固定はしないでください。)

①②の場合、取付用のセットボルト(M12)の穴開けは、下記に示す寸法で行ってください。



※詳しくは弊社HPにプレート式熱交換器の取扱い説明書を掲載しておりますので、ご覧ください。  
<http://www.hisaka.co.jp/phe/>